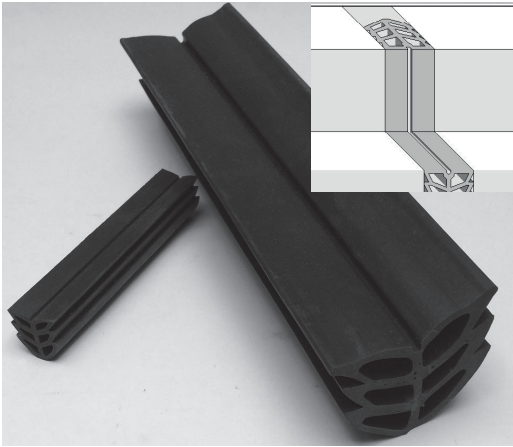


Cette fiche technique est de portée générale. Elle n'a pas vocation à remplacer le travail de conception d'un maître d'œuvre ou le savoir faire de l'installateur, ni même le Cahier des Prescriptions Techniques d'exécution ou le Cahier des clauses techniques particulières. Pour toute question ou demande de renseignements complémentaires contacter ADESOL



01 43 07 58 65

commercial@adesol-groupe.com

DESCRIPTION

Profil élastomère pour l'obturation des joints muraux, verticaux ou horizontaux, intérieur et extérieur.

Solution alternative aux calfeutrements mastics pour :

- Étanchéité à l'air et à l'eau des joints de construction
- Étanchéité des joints verticaux « à 2 étages » (*) - entre panneaux préfabriqués de façades

(*) Selon définition du D.T.U 44.1 (NF P 85.210.1) (*) - Profil de drainage pour voûtes de tunnels

CARACTERISTIQUES

Composition : Caoutchouc de synthèse

Résistance à l'ozone à 35°C : Pas de craquelures
(ISO 1431 : 100 pphm / 200 h / 20% d'allongement)

Dureté Shore A (ASTM D 2240) : 65

Allongement à la rupture (ASTM D 412A) : 490

Résistance à la rupture (ASTM D 412A) : 5.9 MPa

Conforme aux Normes :

NF.P85.301-DIN7863 (Profils utilisables pour façades et fenêtres)

Température de service : - 40°C à + 90°C

Résistance chimique : Intempéries, fumées industrielles, brouillard salin

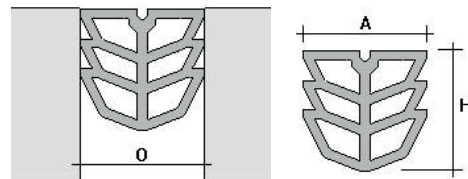
Précaution : éviter les contacts prolongés avec les hydrocarbures (essence, gazole, solvants, etc)

Noir, gris 7040, ivoire 1015

Autres couleurs sur demande

DIMENSIONS

REFERENCES	H (MM)	A (MM)	O (MM)
370012	15	16	8 à 12
370015	20	18	12 à 15
370020	25	25	15 à 20
370028	30	34	20 à 30
370035	30	40	25 à 35
370045	35	50	35 à 45
370055	45	60	45 à 55
370065	50	70	55 à 65
370080	50	85	65 à 80



MISE EN ŒUVRE

Les profils ADEPLAST peuvent être installés quelles que soient les conditions atmosphériques.

- 1) Nettoyer les faces du joints.
- 2) Choisir la dimension du profil en fonction de l'ouverture du joint
- 3) Introduire le profil par pression manuelle à l'aide d'un maillet.
- 4) Sur surfaces irrégulières, les lèvres du joint seront enduites d'une couche de mastic colle.
(Toujours effectuer un essai préalable)
- 5) Si nécessaire, les jonctions bout à bout seront soudées à l'aide d'une lame chauffante

Remarque :

ADEPLAST ne doit pas être étiré lors de la mise en oeuvre